

温室气体排放目标及实施计划

一、温室气体排放数据披露的边界

无锡戴卡轮毂制造有限公司

二、单位产品温室气体短中期排放目标和计划

类别	单位	2024年排放量 (tCO2/t)	2025 年排放量 (tCO2/t)	2026 年排放量 (tCO2/t)	2027 年排放量 (tCO2/t)	2028 年排放量 (tCO2/t)
范围 a	tCO2/t	1. 07	1. 04	1. 00	0. 97	0. 93
范围 b	tCO2/t	0. 08	0. 09	0. 09	0. 09	0. 10
采购铝排放	tCO2/t	2. 3	2. 2	2. 1	2. 1	2. 0

上图范围 a 是范围 1 和范围 2 的和，范围 b 是范围 3

1、排放因子采用了生态环境部《中国产品全生命周期温室气体 排放系数集（2022）》，生态环境部《关于做好 2023-2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》，《IPCC 2006 年国家温室气体清单指南》

2、单位产品碳排放量计算方法：

单位产品碳排放量的计算考虑了范围 1、范围 2 和范围 3 的排放， 其中范围 1 包括天然气、汽油产生的排放 ；范围 2 包括电力使用产生 的排放；范围 3 包括原材料的运输产生的排放。

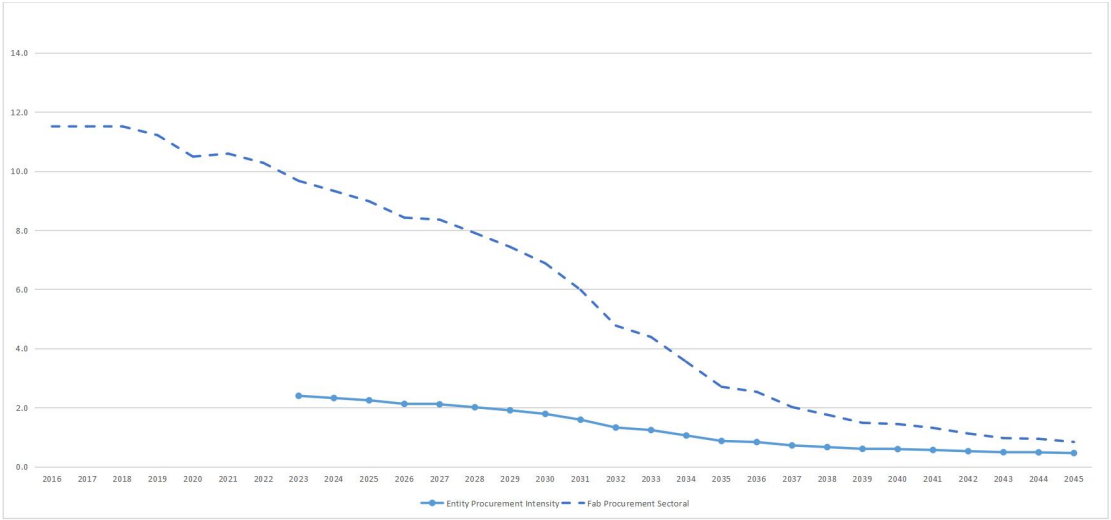
其中：

范围 1 排放：包括天然气 、汽油的应用产生的排放，为 31633.41tCO2 ；

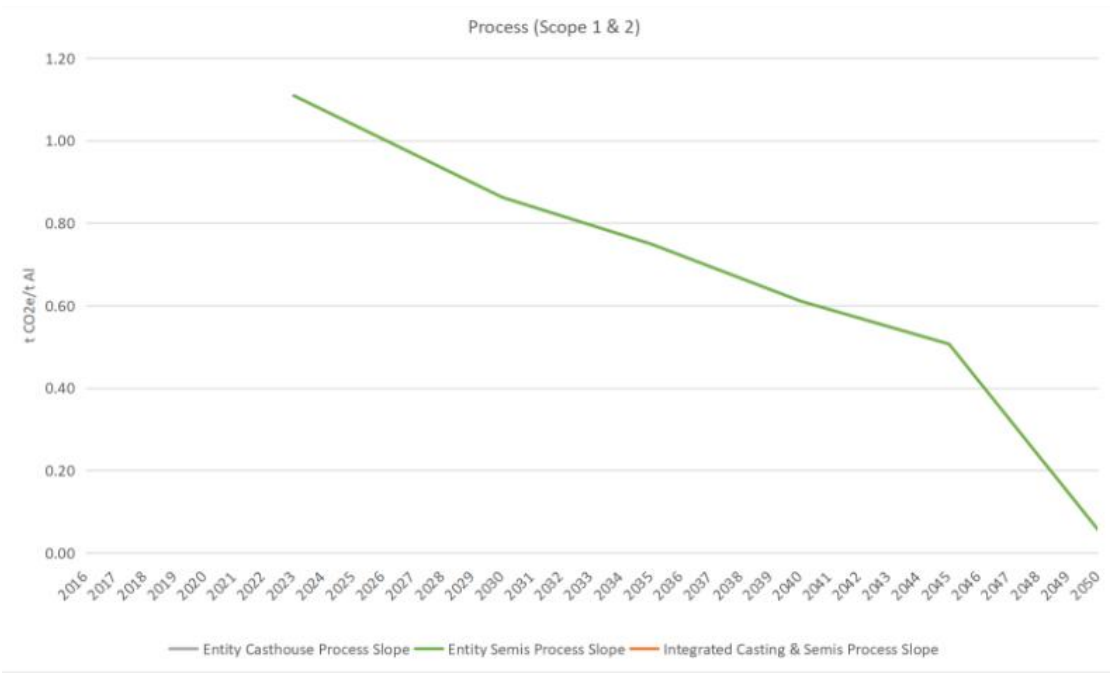
范围 2 排放：包括电力使用产生的排放，为 56144.75tCO2；

范围 3 排放：包括原材料运输产生的排放，为 5100.95tCO2。

三、公司采购成品排放斜率图



Scopes 1+2 slopes



四、温室气体短中期减排路径

1、能源低碳

a. 绿电替代：

建设分布式光伏项目建设，结合绿色电力交易

b. 建设能碳管理体系：

推行 ISO 50001 能源管理体系认证，建立实时能耗监测平台，动态优化熔炼、铸造工序能耗。

2. 原材料低碳应用

a. 供应链低碳化：

引导铝材供应商采用低碳生产工艺（如绿色能源冶炼），减少上游碳排放。
优化采购策略，优先选择低碳认证的原材料及半成品，降低全链条碳足迹。

3. 工艺改造与节能提效

a. 工艺优化：

探索生产工艺优化路径，降低单位产品的间接排放强度，减少产品生产过程排放

b. 设备管理：

对铸造等核心工序进行设备节能升级，推广低碳技术与设备。

五、温室气体短中期减排实施计划

- 完成全厂能源审计与 ISO 50001 认证，并建立能碳系统。
- 建立光伏项目，参与绿色电力交易，使绿色电力占比大幅增加，并使用

绿色能源（绿电）等进行生产，降低产品生产过程中的能源消耗导致的 GHG 排放量。

3. 建立铝材供应商碳数据库，降低产品原料在生产过程的 GHG 排放量，并推动供应 商一起应对气候变化。

六、数据说明

1、本公司委托的第三方核查机构中国检验认证集团进行了 ISO 14064 组织碳核查，以上碳排放数据均出自核查声明。

七、责任部门

无锡戴卡轮毂制造有限公司能源动力科负责温室气体排放目标及实施计划的工作落实，能源动力科负责监督与年度核查。

无锡戴卡轮毂制造有限公司

2025 年 5 月 29 日