

2024年 0HS 同行业对比分析报告

一、绩效指标

- 一级指标达成:无重伤、亡人,职业病、重大财产损失事故、环境污染事故。
- 二级指标可控:本部 2024 年全年涉及安全生产责任的 轻伤事故合计 18 起,同比 2023 年下降趋势 (23 起),下降 21.7%,完成年初既定指标≤20 起;

本部及境内子公司 2024 年合计 2024 年全年涉及安全生产责任的轻伤事故合计 23 起,同比 2023 年下降趋势(31 起),下降 25.8%,完成年初既定指标≤31 起;

2024年公司千人负伤率 2.9, 百万工时损失率 1.49, 低于同行业其他企业(经沟通交流,调研同行业 4 家车轮工厂,平均千人负伤率 8, 百万工时损失率 4)

二、主要工作

2024年中信戴卡股份有限公司通过完善目标管理体系、 推进安全评审工作、落实 EHS 体系优化、完善风险管控逻辑、 转变监督监管模式、强化风险源头管控等措施,优化过程管 控措施等,有效的提升了公司安全生产管理水平:

1.完善自标管理体系:针对公司安全生产指标设置缺乏 颗粒度和科学性的问题,组织管理团队结合行业特点和公司 实际,以轻伤事故为管控中点,建立以结果性指标(事故事 件等)和过程性指标(管理要素)相结合的目标管理评价体 系,精准把控各单位的安全状态和趋势,制定对应策略,预 防和降低事故的发生率,实现了以月度为单位对各项指标进 行监控。

- 2. 建立"卓越安全五星"评价体系:通过系统性对标优秀集团化企业的安全生产管理经验,以向世界一流企业看齐为目标,组织管理管理团队,围绕安全生产标准化和IS045001管理体系标准,建立以5个评价等级(急需提升、基础达标、有效管理、优秀管理、卓越管理)和10个评价要素(目标管理、组织机构、管理职责、风险管控、应急管理等)相结合的评价体系,通过评价,识别各单位的管理水平和差异点,精准施策,引导各单位安全管理水平的逐步提升。
- 3. EHS 体系优化:针对管理制度文件冗余繁杂、逻辑性不强等问题,借助"外脑"、组织管理团队与三方服务机构共同制定 EHS 体系重构优化的工作计划,完成了四级(一级:管理手册、二级:管理制度、三级作业规范、四级:记表单)体系管理架构的搭建,推动各级文件修订,总体工作完成率XX%。

4.4 搭建风险管控模型:

为减少和预防事故发生,以风险管理和变更管理为主线,与专业技术团队梳理安全管理逻辑思路,辨识安全管理要素清单,搭建风险管控模型,对标自查管控情况,识别不足与短板,有针对性的进行完善。

同时,组织管理团队完善现场风险技术管理措施,强化源头风险管理,细化管理措施,通过现场运行管理保障风险

管控措施的有效落实。

5. 转变监管模式:

调整日常监管模式,由常规的隐患排查向风险过程管控转变;由传统的事后管理向事前管理转变,由单一要素管理向全流程全要素管理转变,查找根本原因,从管理流程与执行情况着手,预防问题重发,提升EHS综合管理能力。

6. 源头管控技术标准制定

以把控源头风险,降低后续管理风险为目标,围绕重点设备设施制定安全技术标准,为设备的前期采购提供技术支撑,目前已完重要高风险设备安全技术标准 60%的编制工作量。

针对新建项目,组织团队从全寿命周期管控的角度进行环节梳理与划分,统筹考虑关键控制节点,控制内容,输出要求,打通管理路径,实现对新建项目有效的安全管控,践行源头管控思路。通过技术任务书审定,冷调热调审批,试生产放行等关键节点的管控,确保关键设备设施,工艺布局等符合安全生产技术要求;确保试生产前相关安全培训、风险管控方案、安全操作规程、应急处置方案等重要安全管理措施已有效落实。全面提高新建项目的安全风险管理水平。

7. 过程管控标准制定

一是完善车轮制造板块的分级检查表、重点区域检查表 和专项检查表,形成规范、统一、标准的管理模式,减少因 个性化管理导致的异常事件发生。二是结合生产现状,进一步系统性的梳理公司安全生产事故应急预案体系,完善重大风险、关键设备的现场处置方案,提高方案可操作性。并基于有效培训、有效操作,有效执行的考虑,将文字形式的现场处置方案转化成图文并茂的处置卡,使处置措施更加清晰、易懂,提升了突发事件的应对能力。

